

CHARAKTERISTIKA

jednosložkový trvale pružný, UV odolný tmel a lepidlo na bázi hybridních polymerů nové generace s OBŘÍ vysokou počáteční pevností spoje a vysokým modulem. Neobsahuje izokyanáty. Reakcí se vzdušnou vlhkostí nebo vlhkostí obsaženou v lepených materiálech vznikne trvale pružný a odolný spoj s vynikající adhezí na většinu materiálů. Použitelný pro aplikace v interiérech a exteriérech a pod vodou

MASTERSil GIANT premium HIGH TACK má atestaci CE pro aplikace: fasádní prvky pro exteriéry a interiéry podle evropské normy EN 15651-1:2012, třída 7,5P, prohlášení číslo 025-DoP-2014.

POUŽITÍ

MASTERSil GIANT premium HIGH TACK pro práce vyžadující velmi vysokou okamžitou pevnost spoje. Spoj vykazuje stabilní pevnost po 3 vteřinách, manipulační pevnost po 20 minutách. Je vhodný pro použití v interiérech i exteriérech, díky vysoké pevnosti spoje a trvalé pružnosti je vhodný i pro spoje vystavené vibracím a deformacím. MASTERSil GIANT premium HIGH TACK může být použit v průmyslu pro spojování prefabrikovaných prvků, konstrukční oceli, potrubí, kovových dílů a plechů, v automobilovém průmyslu, výrobě klimatizačních a chladících jednotek. Ve stavebnictví vykazuje vynikající adhezi na beton, cihly, dřevo, přírodní a umělý kámen, keramiku, porcelán, kovy nebo PVC. Při lepení obtížně lepitelných materiálů, například některé druhy plastů, neželezné kovy, některé barvy, doporučujeme produkt nejprve otestovat. Není vhodný pro lepení PE, PP, teflonu a textilií. Tmel před vytvrzením a lepené plochy chraňte před oleji, změkčovadly, asfalty a silikonem. Tmel lze aplikovat i na mokré povrchy a pod vodou. Po vytvoření povrchové kůry je přetíratelný, doporučujeme test

kompatibility s barvou. Tmel je výborně odolný proti stárnutí, povětrnostním vlivům a má dobrou chemickou odolnost. MASTERSil GIANT premium HIGH TACK nevykazuje žádná zdravotní a bezpečnostní rizika – viz. bezpečnostní list výrobku.

TECHNICKÁ DATA

Barva	bílá
Konzistence	pastovitá
Hustota při 20 °C	1,50 +/-0,02
Stévkavost (ISO 7390)	žádná
Vytvoření povrchové kůry při 23°C a 50% r.v.	5 - 15 min
Rychlost vytvrzování při 23 °C a 50% r.v.	více než 2mm/24 hod (interní metodika IT26)
Konečná tvrdost ShoreA (ISO 868-3sec.)	cca. 65 Sh po 14 dnech (interní metodika IT20)
Tepelná odolnost po vytvrzení	-40 až +100 °C
UV odolnost	dobrá
Kompatibilita s nátěry	ano, zkouška nutná
Odolnost proti vodě	dobrá
Modul při 100% deformaci (ISO 37):	> 1,60 MPa
Modul při maximální síle (ISO37)	více než 3 MPa
Prodloužení při maximální síle (ISO37)	více než 300%
Pevnost v tahu (ISO34)	více než 11N/mm

Vlastnosti výrobku v době expirace odpovídají údajům v technickém listu, veškeré údaje v technickém listu jsou předkládány v dobré víře na základě našich vlastních zkoušek a podkladech od našich dodavatelů. Možnosti použití dodávaných materiálů jsou tak rozsáhlé a různorodé, že není možné obsáhnout všechny varianty použití s podrobným popisem, z těchto důvodů nepřijímáme obecnou odpovědnost za takové použití výrobku, které nebylo konzultováno s naším technickým oddělením. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami nebo konzultovat s technickým oddělením.

NÁVOD K POUŽITÍ

- lepený povrch musí být bez prachu a mastnoty či jiných cizorodých látek, které by mohly ovlivnit kvalitu lepení
- pokud je třeba povrchy čistit, použijte CITRUS čistič PREMIUM, Aceton nebo Metyletylketon (MEK). Před použitím proveďte kompatibilitu čističe s lepeným materiálem. Pro čištění materiálů citlivých na ketony použijte lihový čistič. Čistící roztok nechte před lepením zcela odvětrat.
- Odřízněte špičku kartuše, upravte aplikační špičku a pomocí aplikační pistole naneste v bodech nebo pruzích s mezerou 5-10 cm na jednu z lepených ploch.

APLIKACE:

- lepený díl ihned po nanesení lepidla silně přitlačte k podkladu a min. 3 vteřiny přidrže bez pohybu
- nepracujte při teplotách nižších než +5°C. Doporučený rozsah aplikačních teplot je +5 až +35°C.
- při práci za nižších teplot temperujte lepidlo na zhruba +20 °C
- nevytvrzený materiál nesmí přijít do styku s nevytvrzenými polyuretany

průměr trysky (mm)	3	4	5	6	7	8	9	10
délka spoje (m)	41	23	14	10	7,5	5,5	4,5	3,5

BALENÍ: 290ml plastová kartuše

SKLADOVÁNÍ: 18 měsíců v originálních nenačatých obalech v suchu při teplotě do 25 °C

BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ: žádná klasifikovaná rizika, další informace v bezpečnostním listu výrobku

Vlastnosti výrobku v době expirace odpovídají údajům v technickém listu, veškeré údaje v technickém listu jsou předkládány v dobré víře na základě našich vlastních zkoušek a podkladů od našich dodavatelů. Možnosti použití dodávaných materiálů jsou tak rozsáhlé a různorodé, že není možné obsáhnout všechny varianty použití s podrobným popisem, z těchto důvodů nepřijímáme obecnou odpovědnost za takové použití výrobku, které nebylo konzultováno s naším technickým oddělením. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami nebo konzultovat s technickým oddělením.