

## Polyuretanový tmel EXPRES PU „65“ ShA

Jednosložkový polyuretanový tmel

### CHARAKTERISTIKA

MASTERSIL PU tmel EXPRES je jednosložkový polyuretanový vysokomodulový lepicí tmel vytvrzující vzdušnou vlhkostí.

Je určený k lepení čelních i bočních skel dopravních prostředků včetně skel s airbagy. Kromě lepení autoskel je tmel vhodný pro další aplikace lepení nesavých materiálů ve strojrenském, automobilovém a stavebním průmyslu. Technika, aplikace tmele je shodná s technologickým postupem jako při lepení čelních skel bez keramické vrstvy. Jiné aplikace konzultujte s našimi techniky.

#### NÁVOD NA POUŽITÍ:

- lepený povrch musí být suchý, čistý, bez prachu a mastnoty či jiných cizorodých látek, které by mohly ovlivnit kvalitu lepení
- dodržujte minimální časy pro odvětrání rozpouštědel
- při práci s hořlavinami dodržujte všechny bezpečnostní předpisy
- při výměně okna není třeba starý tmel zcela odstraňovat, můžete ponechat na podkladu vrstvu zhruba 1 – 2 mm
- dříve aplikované polyuretanové tmele jsou bezpečně kompatibilní s tímto materiálem

Musí být ale odstraněn veškerý tmel, který pevně nedrží na podkladu a také veškerá koroze. Na holý čistý kov naneste Primer 34024A černý.

!!!! Aktivační ubrousek 34034A a Primer 34024A nanášejte/aplikujte pouze jedním směrem, jedním tahem – takto je zaručena nejvyšší pevnost/přidrženost. Při nanášení systémem tam a zpět se výrazně snižují parametry pevností!!!!

#### LEPENÍ SKLA BEZ KERAMICKÉ VRSTVY:

- použité materiály: Aktivační ubrousek 34034A, Primer 34024A, tmel MASTERSIL PU EXPRES
- očistěte a aktivujte lepené plochy skla Aktivačním ubrouskem 34034A - pracujte jedním tahem bez vracení. Nechejte 30 – 60 sec odvětrat a během této doby se povrchu ničím nedotýkejte.
- pokud nanásete na aktivovaný povrch Primer do min. 10 až max. 60 minut proces aktivace opakujte
- naneste tenkou souvislou a rovnoměrnou vrstvu Primeru 34024A = našroubujte na tubičku nástavec s aplikační houbičkou, tím dojde k proražení membrány tubičky
- Primer před použitím dokonale promíchejte protřepáním.
- Primer nechejte před nanášením tmele zaschnout 15 – 60 minut podle okolní teploty

#### TECHNICKÁ DATA: vzhled

barva	thixotropní pasta černá
hustota při 20°C	1,23 +/-0,02
doporučená aplikační teplota	5 – 35 °C
vytvoření povrchové kůry při 23 °C a 50% R.V.	25 – 40 min
rychlost vytvrzování při 23 °C a 50% R.V.	více než 3,5 mm/24 hodin
tvrdost ShoreA (interní metodika IT20 po ISO868 – 3 sec.)	60 - 65
pevnost ve sřihu (5 hod 23°C 50% R.V.-FORD SAE J 1529)	více než 130 psi (více než 0,9 MPa)
pevnost ve sřihu (7 dní 23°C 50% R.V.-FORD SAE J 1529)	více než 500 psi (více než 3,5 MPa)
odolnost proti vodě a solnému roztoku	vynikající
prodloužení při přetržení (ISO37)	více než 700%
modul při přetržení (ISO37)	cca. 7,5 MPa
odolnost v tahu (ISO34)	cca. 30N/mm

**splňuje crash testy se dvěma airbagy podle standardu FMVSS 212 2 hodiny po aplikaci při 23°C a 50% R.V.**

#### LEPENÍ SKLA S KERAMICKOU VRSTVOU:

- použité materiály: Aktivační ubrousek 34034A, Primer 34024A, tmel MASTERSIL PU EXPRES
- je možné použít postup s i bez použití primeru. Pokud nepoužijete primer, musíte si být jisti, že má sklo kvalitní UV nepropustnou keramickou vrstvu bez zbytků silikonu. Nedodržení těchto podmínek může vést k částečné nebo úplné ztrátě adheze tmele na sklo.
- keramickou vrstvu důkladně odmastěte např. acetonem. Pokud si nejste jisti, že jsou odstraněny veškeré zbytky silikonu, postup opakujte.
- aplikujte tmel nebo primer 34024A černý podle postupu "lepení skla bez keramické vrstvy"

Skla připravená k lepení z výroby a zapouzdřená ve fólii a skla dodávaná s nanosenou penetrační vrstvou po vybalení očistěte acetonem (nikdy ne alkoholem) a aplikujte Primer 34025A černý podle návodu pro Primer 34024A výše.

Původní vrstvu tmele nikdy nečistěte alkoholem! Použijte MEK nebo aceton.

#### APLIKACE TMELU:

- aplikace je možná po dokonalém zaschnutí primeru minimálně 15 minut a maximálně 60 minut po jeho aplikaci ruční, elektrickou nebo pneumatickou pistolí.
- nanosený tmel musí mít v průřezu tvar trojúhelníku
- pokud pracujete při nižších teplotách, temperujte tmel před aplikací na 20 °C. Nepracujte při teplotách pod 5 °C.
- při aplikaci se v blízkém okolí nesmí používat materiály na bázi silikonu nebo hybridů
- dodržujte otevřený čas lepidla

**ČIŠTĚNÍ:** aceton před vytvrzením, po vytvrzení lepidla mechanicky

**BALENÍ:** 310ml hliníková kartuše, 400 a 600ml hliníková folie

**SKLADOVÁNÍ:** 12 měsíců v originálních nenačatých obalech v suchu při teplotě do 25 °C, při skladování za nižších teplot produkt před použitím zahřejte na aplikační teplotu, skladování při teplotách nad 25 °C snižuje životnost výrobku

**BEZPEČNOSTNÍ UPOZORNĚNÍ:** škodlivý, před použitím přečtěte bezpečnostní list výrobku

Vlastnosti výrobku v době expirace odpovídají údajům v technickém listu, veškeré údaje v technickém listu jsou předkládány v dobré víře na základě našich vlastních zkoušek a podkladech od našich dodavatelů. Možnosti použití dodávaných materiálů jsou tak rozsáhlé a různorodé, že není možné obsáhnout všechny varianty použití s podrobným popisem, z těchto důvodů nepřijímáme obecnou odpovědnost za takové použití výrobku, které nebylo konzultováno s naším technickým oddělením. Každý uživatel je povinen se přesvědčit o vhodnosti použití vlastními zkouškami nebo konzultovat s technickým oddělením.